

Структурная схема обозначения РДСТЛ - «Регуляторы давления газа, собранные в технологическую линию –

– ТЕРМОГАЗ / РДСТЛ / AAA-B-C-D-E-F-G-H-I-J / ТУ 28.99.39.001-41474902-2022, где,

- ⇒ AAA – номинальная производительность в нм3/ч (по требованию заказчика но не более 500 тыс.м3/час);
- ⇒ B – схема исполнения линии («P»-на раме; «И»-индивидуальное; «Л»-линия на существующие опоры трубопроводов);
- ⇒ C – тип регулятора и его DN по решению заказчика; «марка регулятора давления газа» – тип регулятора давления газа, применяемого на линии редуцирования («ФЛ/250» - при условии применения регуляторов давления газа производства АО «ПГ «МЕТРАН», г. Челябинск);
- ⇒ D – схема исполнения регуляторов:
 - ↓ «MP» – монитор + регулятор;
 - ↓ «OP» – отсекагель (запорный клапан) + регулятор;
 - ↓ «OMP» – отсекагель (запорный клапан) + монитор + регулятор;
 - ↓ «P» – линия с одним регулятором;
 - ↓ + «Ш1» – наличие в составе рабочего регулятора давления эффективной системы шумоглушения;
 - ↓ + «Д» – наличие калиброванного диска-диафрагмы перепада давления;
 - ↓ + «СМАРТ» - наличие в комплектации рабочего регулятора давления газа обвязки и работы с дистанционным управлением выходного давления и расходом газа;
 - ↓ + «ЭП» - наличие в комплектации мониторов и регуляторов давления газа электрических подогревателей импульсного газа;
- ⇒ E – комплектация линии редуцирования:
 - ↓ «Ф» – фильтр тонкой очистки газа перед регулятором давления газа по желанию заказчика (в соответствии с ОЛ – опросным листом);
 - ↓ «А» – арматура на входе и на выходе по желанию заказчика (в соответствии с ОЛ – опросным листом);
- ⇒ F – «Ш2» шумоизоляционное покрытие трубопроводов, с указанием количества слоев («Ш2/6», нанесенный в 6 слоев);
- ⇒ G – «Ш3» шумоизоляционные чехлы на отсекагель и регуляторы давления (нет обозначения – без дополнительно признака);
- ⇒ H – «Ш4» шумоизоляционные чехлы на входную и выходную арматуру;
- ⇒ I – максимальное входное давление газа («16» – 16 МПа; «10» – МПа; «2,5» – 2,5 МПа; «1,2» – 1,2 МПа);
- ⇒ J – направление движение газа («1» – Слева-Направо; «2» – Справа-Налево).

ТЕРМОГАЗ / РДСТЛ / ZZZ.ZZ.ZZ.ZZZ - номер конструкторской документации на РДСТЛ.

Пример записи при заказе на изготовление и в документации другого изделия - Сокращенное обозначение:

«ТЕРМОГАЗ / РДСТЛ / 300-Р-ФЛ/250-МР-Ш1-Д-ЭП-Ш2/6-Ш3-Ш4-10-1 / ТУ 28.99.39.001-41474902-2022»



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Подпись и дата	ТУ 28.99.39-001-41474902-2022	Лист
											4